

SERVIZI OFFERTI:

- Assistenza nella valutazione e nella scelta del Sistema più adatto
- Audit e gap analysis
- Identificazione e valutazione dei rischi di biocontaminazione
- Definizione dei punti di controllo, dei livelli prefissati, dei limiti e delle tolleranze
- Progettazione del Sistema di Gestione e del Sistema di Monitoraggio
- Predisposizione della documentazione di Sistema (Manuali, Procedure, Registri, etc.)
- Predisposizione di Manuale RABC (Risk Analysis Biocontamination Control System)
- Assistenza e supporto in fase di analisi (convalida cicli di lavaggio – analisi microbiologica)
- Attività di formazione, informazione e sensibilizzazione del personale
- Gestione dei rapporti con l'Organismo di Certificazione
- Mantenimento del sistema e della Certificazione



Belotti Luca ^{DOTT.}

Laureato in Giurisprudenza c/o l'Università degli Studi di Milano e in Economia e Amministrazione di Azienda c/o l'Università degli Studi di Bergamo. Conseguito un master in "Gestione integrata di qualità, sicurezza, ambiente e responsabilità sociale in ambito industriale e nel mondo dei servizi" e numerosi corsi di perfezionamento in materia di ambiente, qualità e sicurezza. Consulente ADR (Direttiva 96/35/CE) per trasporto su strada di merci pericolose. Dal 2005 al 2014 referente presso Studio AMB srl di Bergamo per i sistemi di gestione. Dal 2012 Coordinatore del Gruppo di Verifica (RGVI) per Certquality srl di Milano per le norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, REG.CE 1221/2009, REG.CE 333/2011, REG.CE 1179/2012, REG.CE 715/2013. Dal 2012 docente in materia di sistemi di gestione presso ENAIP LOMBARDIA di Bergamo.

Castellani Emanuele ^{ING.}

Laureato in Ingegneria per l'Ambiente e il Territorio c/o l'Università degli Studi di Perugia. Iscritto all'Ordine degli Ingegneri di Brescia con n° A5897. Laureato in Tecnico di radiologia medica c/o l'Università Cattolica del Sacro Cuore di Roma. Abilitato al ruolo di RSPP per tutti i codici ATECO. Auditor interno per Sistemi di Gestione Sicurezza (BS OHSAS 18001) di Milano. Dal 2013 consulente esterno presso Studio AMB srl di Bergamo per i sistemi di gestione, la normativa relativa la Salute e Sicurezza dei lavoratori (D.Lgs. 81/2008 smi) e per la predisposizione di perizie giurate.



www.newbeca.com

Belotti Luca ^{DOTT.}

Cell. 3334996426
luca.belotti@newbeca.com
luca.belotti@pec.buffetti.it

Castellani Emanuele ^{ING.}

Cell. 3494419443
emanuele.castellani@newbeca.com
emanuele.castellani@ingpec.eu



CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ - AMBIENTE
SALUTE & SICUREZZA - BIOCONTAMINAZIONE



**PROGETTAZIONE
E IMPLEMENTAZIONE DI SISTEMI
DI GESTIONE PER IL SETTORE
DELLE LAVANDERIE INDUSTRIALI**



Belotti Luca ^{DOTT.}

Via Alle Cave, 3
24020 Torre Boldone (BG)
Cell. 3334996426
luca.belotti@newbeca.com
luca.belotti@pec.buffetti.it

Castellani Emanuele ^{ING.}

Str. Del Paradiso, 12
25040 Corte Franca (BS)
Cell. 3494419443
emanuele.castellani@newbeca.com
emanuele.castellani@ingpec.eu

www.newbeca.com

CONSULENZA NELLA PROGETTAZIONE E IMPLEMENTAZIONE DI SISTEMI DI GESTIONE PER IL SETTORE DELLE LAVANDERIE INDUSTRIALI

Offriamo alle lavanderie industriali servizi di consulenza professionale qualificata nella progettazione e implementazione di Sistemi di Gestione e nel conseguimento delle relative Certificazioni con Organismi Accreditati.

Le norme di cui ci occupiamo:



QUALITÀ



UNI EN ISO 9001



AMBIENTALE



UNI EN ISO 14001



SALUTE E SICUREZZA



BS OHSAS 18001



BIOCONTAMINAZIONE



UNI EN 14065 (*)



ALTA VISIBILITÀ



EN ISO 20471

(*) Il sistema RABC è conforme a quello sviluppato dall'Associazione Unitaria Industrie di Lavanderia (AUIL)

**I Sistemi di Gestione che siamo
in grado di progettare rispondono
ai seguenti requisiti:**

» **Di alta qualità**

Sono stati verificati da numerosi
Organismi di Certificazione

» **Utili**

Sono strumenti di miglioramento effettivo
delle prestazioni aziendali

» **Completi**

Sono in grado di rispondere in modo
esaustivo e completo alle norme
cogenti e agli standard internazionali

» **Semplici**

Sono strumenti semplici e essenziali,
gestibili interamente dal personale
aziendale

» **Personalizzati**

Sono progettati in modo da adattarsi
pienamente all'azienda e alle sue risorse